



Российская Федерация  
Акционерное общество «ДАЙМЕТ»

ДАТЧИК РАСХОДА-СЧЁТЧИК  
ДАЙМЕТИК-1261

ВСТАВКА МОНТАЖНАЯ  
ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ

ПАСПОРТ  
1261.90.00.100 ПС

Зав. № \_\_\_\_\_

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом монтажных работ и эксплуатации комплекта монтажных частей ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ датчика расхода-счётчика «ДАЙМЕТИК-1261» следует внимательно изучить документ «1261.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации» и убедиться в том, что Вы полностью ознакомились и поняли его содержание. Это условие обязательно для обеспечения безопасной эксплуатации и нормальной работы датчика.

За консультацией и технической поддержкой обращайтесь к изготовителю изделия:

АО «Даймет»:

625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. А1, помещение 1.

Тел./факс: +7 (3452) 54-77-69, E-mail: [info@dymet.ru](mailto:info@dymet.ru),

Web: [www.dymet.ru](http://www.dymet.ru) ; [www://даймет.рф/](http://www://даймет.рф/)



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Вставка монтажная ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ (далее – изделие) предназначена для временной замены датчика расхода «ДАЙМЕТИК-1261» при монтаже, сварочных работах, промывке, продувке, очистке и т.п. трубопровода для исключения повреждения датчика, проведения очистки, ремонта, поверки датчика.

Комплект поставки изделия соответствует таблице 1.

Таблица 1 - Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Вставка монтажная	ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ*	1
Паспорт	1261.90.00.000 ПС	1
Примечание: * – Обозначение в соответствии с заказом (раздел 7).		

## 2 МАРКИРОВКА

На изделие нанесены:

- наименование изделия;
- условный диаметр присоединяемого трубопровода, Ду, мм;
- условное давление  $P_y$ , МПа;
- марка стали;
- геометрическая длина L, мм;
- заводской номер и год изготовления.

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж и эксплуатацию изделия следует производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов». Эксплуатация изделия разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утверждённой руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения изделия в конкретном технологическом процессе.

Эксплуатация изделия для кислорода должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ 12.2.052 и иных инструкций предприятия-потребителя, которые должны обеспечивать выполнение требований указанных нормативных документов и учитывать конкретные условия применения датчиков.

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД МОНТАЖОМ ИЗДЕЛИЯ КАЧЕСТВО ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕРЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПОДВЕРГНУТО ПОВТОРНЫМ ОПЕРАЦИЯМ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ НА КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

**ВНИМАНИЕ!** ПОВТОРНОЕ ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА МЕТОД ОБЕЗЖИРИВАНИЯ (РАЗДЕЛ 9) ИЗДЕЛИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ИЛИ У ПОСТАВЩИКА НЕ СООТВЕТСТВУЕТ ДЕЙСТВУЮЩИМ МЕТОДАМ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ, УТВЕРЖДЁННЫМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ ПЕРВИЧНОЙ ПОДАЧЕ КИСЛОРОДА НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ПЕРСОНАЛ НА БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ИЗДЕЛИЯ И СОБЛЮДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ.



#### 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Специальное техническое обслуживание изделия не предусматривается, при этом, в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, работающего под давлением, действующей на предприятии-потребителе, необходимо производить осмотры изделия в установленные на предприятии-потребителе периоды времени.

При применении изделия на агрессивных средах необходимо производить наружный осмотр изделия на предмет отсутствия коррозии и (или) повреждений не реже одного раза в год.

***ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОВРЕЖДЁННОГО ИЗДЕЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.***

При обнаружении отложений на рабочих поверхностях изделия их необходимо удалить методом, исключаящим повреждение изделия.

При выполнении работ, связанных с монтажом и эксплуатацией изделия, обслуживающий персонал должен иметь соответствующую квалификационную группу по технике безопасности и должен быть ознакомлен с требованиями эксплуатационной документации. При производстве ремонтных и профилактических работ обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования правил безопасности при производстве работ в нефтяной и газовой промышленности.

#### 5 КАЧЕСТВО

***ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И УЛУЧШЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ.***

Если потребитель обнаруживает какие-либо дефекты, покрываемые гарантией и уведомляет изготовителя в письменной форме или по электронной почте в течение гарантийного срока, изготовитель, по своему усмотрению, производит ремонт или замену изделия. Стоимость замены или ремонта изделия, вытекающих вследствие неправильных эксплуатации, технического обслуживания, хранения или транспортирования, не покрывается гарантией и оплачивается покупателем.

***ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЛНОСТЬЮ ЛЕЖИТ НА КОНЕЧНОМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕ.***

***ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМЕЩЕНИЕ СЛУЧАЙНЫХ ШТРАФНЫХ САНКЦИЙ, ОСОБЫХ, ЛИБО КОСВЕННЫХ УБЫТКОВ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТЕРЯМИ, ПОТЕРЕЙ ПРИБЫЛИ, ПОТЕРЕЙ ДОХОДОВ И ТАКЖЕ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМОЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ЭТОМ, ИЗДЕРЖКИ ПО КАПИТАЛУ, МАТЕРИАЛАМ, ЭНЕРГИИ И ТРЕБОВАНИЯМ ТРЕТЬИХ СТОРОН.***

#### 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделие транспортируется в заводской упаковке с защитой от атмосферных осадков.

Изделие в транспортной таре выдерживает воздействие температур от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре плюс 35 °С (условия 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150). Время нахождения КМЧ в статусе транспортировки – не более трех месяцев.

Изделие должно храниться на стеллажах в сухом помещении при температуре от минус 45 до плюс 40 °С и относительной влажности окружающего воздуха до 90 % (условия 1 (Л) по ГОСТ 15150). Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов. Обслуживание КМЧ во время хранения не предусматривается.



В зимнее время распаковывать изделие рекомендуется после выдержки в отапливаемом помещении в течение не менее 12 ч. Обслуживание изделия во время хранения не предусматривается.

Срок хранения изделия не более пяти лет, при более длительных сроках хранения перед использованием необходимо проверить герметичность в соответствии с инструкцией, действующей на предприятии-потребителе.

**ВНИМАНИЕ! ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ТАРУ С ИЗДЕЛИЯМИ НЕ РОНЯТЬ, НЕ КАНТОВАТЬ, НЕ ПОДВЕРГАТЬ МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ.**

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Вставка монтажная ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ

—	—	—	—	— ( )	— ( )	—
3	5	8	9	16	17	18
Dy, мм	Py, МПа	Конструктивное исполнение (Ф, С, X)	Исполнение по типу уплотни- тельной поверхности фланцев (D, E, J, X)	Исполнение по материалам изделия (марка стали)	Габаритная длина вставки, мм	Обозначение изделий, работающих на кислороде (К)

зав. № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Представитель технического контроля:

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ М. П.  
Дата / Ф. И. О. / Подпись

**8 ОБЕЗЖИРИВАНИЕ** (Только для изделия для кислорода)

Подготовка к обезжириванию:

- изделие выдерживаются при температуре плюс 20...25 °С не менее 12 ч;
- производится промывка (при необходимости) и продувка изделия азотом с удалением механических примесей, наличие консервационных смазок и загрязнений не допускается.

Обезжиривание производится в следующем порядке:

1 Очистка поверхностей изделия средством для обезжиривания «Очиститель WURTH» или аналогичным. Производится последовательно два раза.

2 Промывка изделия моющим средством для обезжиривания цветных металлов и сплавов «Деталан АЛ» или аналогичным (применяется взамен органических растворителей, хладонов, растворов щелочей) в ванне с ультразвуковым воздействием в течение не менее восьми часов при температуре плюс 20...30 °С.

**ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

3 Промывка изделия водой для удаления следов моющего раствора.

4 Продувка изделия азотом.

В качестве метода контроля применяется обтирка поверхностей материалом из стекловолокна с последующим просвечиванием люминесцентной лампой.

Вставка монтажная **ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ**

— _____	— _____	— _____	— _____	— ( _____ )	— ( _____ )	— _____
3	5	8	9	16	17	18
Заполняется в соответствии с обозначением, приведённым в разделе 7						

зав. № \_\_\_\_\_ прошла операции промывки и обезжиривания.

Представитель технического контроля:

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ М. П.  
Дата Ф. И. О. Подпись



## ПРИЛОЖЕНИЕ А

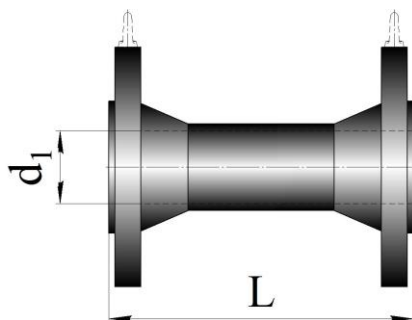


Рисунок А-1 – Вставка монтажная с фланцами

Присоединительные размеры вставки монтажной:

- ГОСТ 33259, исп. Е, J – стандартно, С – по согласованию;
- ГОСТ 28919, исп. 2, Ру от 20 до 35 МПа, Ду от 50 до 150 мм;

Таблица А-1 Вставка монтажная с фланцами

Размеры для справок

Dу, мм	Ру, МПа	d <sub>1</sub> , мм	L <sup>1)</sup> , мм	M <sup>2)</sup> , кг	Dу, мм	Ру, МПа	d <sub>1</sub> , мм	L <sup>1)</sup> , мм	M <sup>2)</sup> , кг	
25	1,6/2,5/4,0	24	200	6	100	1,6	96	250	19	
	6,3/10/16		250	7		2,5/4,0			23	
	20/25		300	10		6,3			29	
32	1,6/2,5/4,0	30	200	8		10/16		10/16	350	36
	6,3/10/16		250	11				20/25		51
	20/25		300	13				125		1,6
40	1,6/2,5/4,0	38	200	9	2,5/4,0	28				
	6,3/10/16		250	12	6,3	300	40			
	20/25		300	21	10/16		54			
50	1,6/2,5/4,0	46	200	10	20/25	20/25	350		88	
	6,3/10/16		250	14		150			1,6	300
	20/25		300	23				2,5/4,0	33	
65	1,6/2,5/4,0	64	200	11	6,3		140	350	53	
	6,3/10/16		250	16	10/16				74	
	20/25		300	41	20/25				108	
80	1,6/2,5/4,0	76	200	12	200		1,6	350	32	
	6,3/10/16		300	19		2,5	47			
	20/25		300	42		4,0	58			
						6,3	400	64		
						10/16		89		

Примечание:

- 1) – Базовое значение (Значение габаритной длины L может отличаться от базового значения и должно соответствовать аналогичному значению заменяемого датчика расхода).
- 2) – Масса указана ориентировочно.

**ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ А**

Общий вид и габаритные и присоединительные размеры вставки монтажной исполнения «сэндвич» для КМЧ с фланцами исполнения:

- F по ГОСТ 33259-2015 Ру от 1,6 до 16 МПа приведены на рисунке А-2 и таблице А-2;
- J по ГОСТ 33259-2015 Ру от 6,3 до 16 МПа – по запросу;
- для датчиков расхода систем ППД, Ру от 20 до 25 МПа, Ду от 50 до 150 мм приведены на рисунке А-3 и таблице А-3.

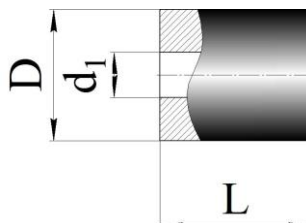


Рисунок А-2 – Вставка монтажная «сэндвич» для КМЧ с фланцами исполнения F по ГОСТ 33259-2015 Ру от 1,6 до 16 МПа

Таблица А-2 Вставка монтажная сэндвич

Размеры для справок

Ду, мм	D, мм	d <sub>1</sub> , мм	L <sup>1</sup> , мм	M <sup>2</sup> , кг	Ду, мм	D, мм	d <sub>1</sub> , мм	L <sup>1</sup> , мм	M <sup>2</sup> , кг
25	57	24	120	2	80	120	76	140	7
32	65	30	120	2,5	100	149	96	140	11
40	75	38	120	3	125	175	118	140	13
50	87	46	120	4	150	203	140	140	17
65	109	64	120	5,5	200	259	196	200	32

Примечание:

- 1) – Базовое значение (Значение габаритной длины L может отличаться от базового значения и должно соответствовать аналогичному значению заменяемого датчика расхода).
- 2) – Масса указана ориентировочно.

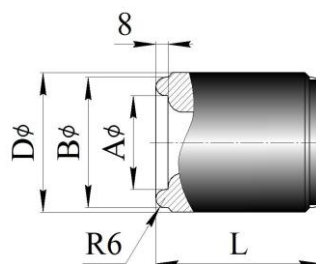


Рисунок А-3 – Вставка монтажная «сэндвич» для датчиков расхода систем ППД, Ру от 20 до 25 МПа, Ду от 50 до 150 мм

Таблица А-3 Вставка монтажная сэндвич

Размеры для справок

Ду, мм	Ру, МПа	D, мм	A, мм	B, мм	L, мм	M*, кг
50	20/25	93	69	91	140	от 5 до 7
65		109	84	107	160	от 7 до 9
80		123	99	121	160	от 9 до 14
100		141	117	139	160	от 11 до 17
125		173	151	173	160	от 13 до 26
150		190	165	188	160	от 17 до 32

\* – Масса указана от  $d_{b_{max}}$  до  $d_{b_{min}}$  (Таблица 4).

– Масса указана ориентировочно.