



Российская Федерация
Акционерное общество «ДАЙМЕТ»

ДАТЧИК РАСХОДА-СЧЁТЧИК
ДАЙМЕТИК-1261

ВСТАВКА МОНТАЖНАЯ
ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ

ПАСПОРТ
1261.90.00.100 ПС

Зав. № _____

ВНИМАНИЕ! Перед началом монтажных работ и эксплуатации комплекта монтажных частей ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ датчика расхода-счётчика ДАЙМЕТИК-1261 следует внимательно изучить документ «1261.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации» и убедиться в том, что Вы полностью ознакомились и поняли его содержание. Это условие обязательно для обеспечения безопасной эксплуатации и нормальной работы датчика.

За консультацией и технической поддержкой обращайтесь к изготовителю изделия или его региональному представителю:

АО «Даймет»:

625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. А1, помещение 1.

Тел./факс: +7 (3452) 54-77-69, E-mail: info@dymet.ru,

Web: www.dymet.ru ; www://даймет.рф/



1 НАЗНАЧЕНИЕ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Вставка монтажная ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ (далее – изделие) предназначена для временной замены датчика расхода «ДАЙМЕТИК-1261» при монтаже, сварочных работах, промывке, продувке, очистке и т.п. трубопровода для исключения повреждения датчика, проведения очистки, ремонта, поверки датчика.

Комплект поставки изделия соответствует таблице 1.

Таблица 1 - Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Вставка монтажная	ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ*	1
Паспорт	1261.90.00.000 ПС	1
* – Обозначение согласно примеру записи обозначения при заказе (раздел 2 настоящего паспорта ПС). ПС размещен на сайтах: www.dymet.ru , www.даймет.рф		

2 ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

Пример записи обозначения при заказе и в документации другой продукции:

Вставка монтажная ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ-150-4,0-Ф-Ф-(09Г2С)-(120 мм)-К
 1 3 5 11 12 22 23 24

1 – Обозначение изделия;

3 – Ду трубопровода, мм, из ряда: **25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200**

(Значения Ду изделия для соответствующих конструктивных исполнений датчиков приведены в таблице 1 «1261.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации»);

5 – Обозначение исполнения по условному давлению Ру, МПа, из ряда:

1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16; 20; 25;

11 – Обозначение конструктивного исполнения датчика расхода:

Ф – корпус с фланцами (стандартно – по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 28919-91);

С – корпус типа «сэндвич»; **Х** – специальное исполнение (оговаривается при заказе);

12 – исполнение по типу уплотнительной поверхности изделия:

(стандартно – по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 28919-91):

Е – выступ; **Ф** – впадина (стандартно); **С** – шип;

Ж – прокладка овального сечения (стандартно исп. 7 по ГОСТ Р 53561-2009);

Х – специальное исполнение (по согласованию с производителем);

22 – Исполнение по материалам и геометрии трубопровода в месте установки датчика расхода (марка стали / Дн x h),

где Дн – наружный диаметр, мм;

h – толщина стенки присоединяемого трубопровода, мм.

23 – Габаритная длина вставки, мм;

24 – «**К**» – обозначение изделий, работающих на кислороде (только для исполнения ДАЙМЕТИК-1261-Г).

3 МАРКИРОВКА

На изделие нанесены:

- наименование изделия;
- условный диаметр присоединяемого трубопровода, Ду, мм;
- условное давление Ру, МПа, согласно 1.4 РЭ;
- марка стали;
- геометрическая длина L, мм;
- заводской номер и год изготовления.



4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж и эксплуатацию изделия следует производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов». Эксплуатация изделия разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утверждённой руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения изделия в конкретном технологическом процессе.

Эксплуатация изделия для кислорода должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ 12.2.052 и иных инструкций предприятия-потребителя, которые должны обеспечивать выполнение требований указанных нормативных документов и учитывать конкретные условия применения датчиков.

! ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД МОНТАЖОМ ИЗДЕЛИЯ КАЧЕСТВО ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕРЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПОДВЕРГНУТО ПОВТОРНЫМ ОПЕРАЦИЯМ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ НА КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

! ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА МЕТОД ОБЕЗЖИРИВАНИЯ (1261.90.00.000 ПС, РАЗДЕЛ 9) ИЗДЕЛИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ИЛИ У ПОСТАВЩИКА НЕ СООТВЕТСТВУЕТ ДЕЙСТВУЮЩИМ МЕТОДАМ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ, УТВЕРЖДЁННЫМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

! ВНИМАНИЕ! ПРИ ПЕРВИЧНОЙ ПОДАЧЕ КИСЛОРОДА НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ПЕРСОНАЛ НА БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ИЗДЕЛИЯ И СОБЛЮДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Специальное техническое обслуживание изделия не предусматривается, при этом, в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, работающего под давлением, действующей на предприятии-потребителе, необходимо производить осмотры изделия в установленные на предприятии-потребителе периоды времени.

При применении изделия на агрессивных средах необходимо производить наружный осмотр изделия на предмет отсутствия коррозии и (или) повреждений не реже одного раза в год.

! ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОВРЕЖДЁННОГО ИЗДЕЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

При обнаружении отложений на рабочих поверхностях изделия их необходимо удалить методом, исключающим повреждение изделия.

При выполнении работ, связанных с монтажом и эксплуатацией изделия, обслуживающий персонал должен иметь соответствующую квалификационную группу по технике безопасности и должен быть ознакомлен с требованиями эксплуатационной документации. При производстве ремонтных и профилактических работ обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования правил безопасности при производстве работ в нефтяной и газовой промышленности.



6 КАЧЕСТВО

По всем вопросам, связанным с качеством изделия, следует обращаться к изготовителю по адресу: АО «Даймет», РФ, 625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. 1А, помещение 1.
e-mail: info@dymet.ru, тел.: 8 (3452) -54-77-69, -48-05-14.
www.dymet.ru, www.даймет.рф

! ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И УЛУЧШЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ.

! ВНИМАНИЕ! ЕСЛИ ПОТРЕБИТЕЛЬ ОБНАРУЖИВАЕТ КАКИЕ-ЛИБО ДЕФЕКТЫ, ПОКРЫВАЕМЫЕ ГАРАНТИЕЙ И УВЕДОМЛЯЕТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ В ПИСЬМЕННОЙ ФОРМЕ ИЛИ ПО ЭЛЕКТРОННОЙ ПОЧТЕ В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА, ИЗГОТОВИТЕЛЬ, ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ, ПРОИЗВОДИТ РЕМОНТ ИЛИ ЗАМЕНУ ИЗДЕЛИЯ. СТОИМОСТЬ ЗАМЕНЫ ИЛИ РЕМОНТА ИЗДЕЛИЯ, ВЫТЕКАЮЩИХ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ ИЛИ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ ГАРАНТИЕЙ И ОПЛАЧИВАЕТСЯ ПОКУПАТЕЛЕМ.

! ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЛНОСТЬЮ ЛЕЖИТ НА КОНЕЧНОМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕ.

! ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМЕЩЕНИЕ СЛУЧАЙНЫХ ШТРАФНЫХ САНКЦИЙ, ОСОБЫХ, ЛИБО КОСВЕННЫХ УБЫТКОВ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТЕРЯМИ, ПОТЕРЕЙ ПРИБЫЛИ, ПОТЕРЕЙ ДОХОДОВ И ТАКЖЕ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМОЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ЭТОМ, ИЗДЕРЖКИ ПО КАПИТАЛУ, МАТЕРИАЛАМ, ЭНЕРГИИ И ТРЕБОВАНИЯМ ТРЕТЬИХ СТОРОН.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделие транспортируется в заводской упаковке с защитой от атмосферных осадков.

Изделие в транспортной таре выдерживает воздействие температур от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре плюс 35 °С (условия 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150). Время нахождения КМЧ в статусе транспортировки – не более трех месяцев.

Изделие должно храниться на стеллажах в сухом помещении при температуре от минус 45 до плюс 40 °С и относительной влажности окружающего воздуха до 90 % (условия 1 (Л) по ГОСТ 15150). Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов. Обслуживание КМЧ во время хранения не предусматривается.

Срок хранения изделия не более пяти лет, при более длительных сроках хранения перед использованием необходимо проверить герметичность в соответствии с инструкцией, действующей на предприятии-потребителе.

**8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ****Вставка монтажная ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ**

_____	_____	_____	_____	— (_____)	— (_____)	_____
3	5	11	12	22	23	24
Dy, мм	Py, МПа	Конструктивное исполнение (Ф, С, Х)	Исполнение по типу ушлогни- тельной поверхности фланцев (D, E, J, X)	Исполнение по материалам изделия (марка стали)	Габаритная длина вставки, мм	Обозначение изделий, работающих на кислороде (К)

зав. № _____ изготовлена и принята в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Геометрические параметры входного и выходного фланцев/патрубков КМЧ приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Геометрические параметры входного и выходного фланцев/патрубков КМЧ (Приложение А).

Параметр	Значение, мм		Δ^2 , %	Допустимое значение, %	Соответствует / не соответствует
	Задано	Измерено			
$d_1^{1)}$				≤ 1	
L					
Примечание:					
1) Значения внутреннего диаметра d_1 определяется как среднее арифметическое результатов измерений не менее, чем в трёх поперечных сечениях данного диаметра.					
2) $\Delta = ((\text{Измерено}/\text{Задано}) - 1) \times 100$.					

Представитель технического контроля:

_____ / _____ / _____ М. П.
Дата Ф. И. О. Подпись



9 ОБЕЗЖИРИВАНИЕ (Только для изделия для кислорода)

Подготовка к обезжириванию:

- изделие выдерживаются при температуре плюс 20...25 °С не менее 12 ч;
- производится промывка (при необходимости) и продувка изделия азотом с удалением механических примесей, наличие консервационных смазок и загрязнений не допускается.

Обезжиривание производится в следующем порядке:

1 Очистка поверхностей изделия средством для обезжиривания «Очиститель WURTH» или аналогичным. Производится последовательно два раза.

2 Промывка изделия моющим средством для обезжиривания цветных металлов и сплавов «Деталан АЛ» или аналогичным (применяется взамен органических растворителей, хладонов, растворов щелочей) в ванне с ультразвуковым воздействием в течение не менее восьми часов при температуре плюс 20...30 °С.

! ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

3 Промывка изделия водой для удаления следов моющего раствора.

4 Продувка изделия азотом.

В качестве метода контроля применяется обтирка поверхностей материалом из стекловолокна с последующим просвечиванием люминесцентной лампой.

Вставка монтажная ДАЙМЕТИК-1261-ВСТ

—	—	—	—	— ()	— ()	—
3	5	11	12	22	23	24
Ду, мм	Р _у , МПа	Конструктивное исполнение (Ф, С, Х)	Исполнение по типу уплотни- тельной поверхности фланцев (D, E, J, X)	Исполнение по материалам изделия (марка стали)	Габаритная длина вставки, мм	Обозначение изделий, работающих на кислороде (К)

зав. № _____ прошла операции промывки и обезжиривания.

Представитель технического контроля:

_____ / _____ / _____ М. П.
Дата Ф. И. О. Подпись



ПРИЛОЖЕНИЕ А

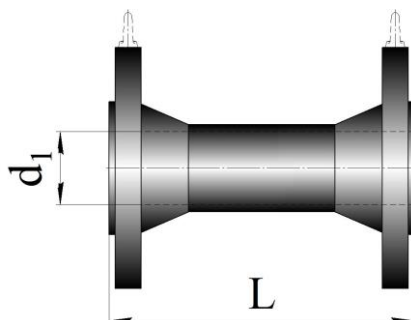


Рисунок А-1 – Вставка монтажная с фланцами

Присоединительные размеры вставки монтажной:

- ГОСТ 33259, исп. Е, J – стандартно, С – по согласованию;
- ГОСТ 28919, исп. 2, Ру от 20 до 35 МПа, Ду от 50 до 150 мм;

Таблица А-1 Вставка монтажная с фланцами

Размеры для справок

Ду, мм	Ру, МПа	d ₁ , мм	L ¹ , мм	M ² , кг	Ду, мм	Ру, МПа	d ₁ , мм	L ¹ , мм	M ² , кг		
25	1,6/2,5/4,0	24	200	6	100	1,6	96	250	19		
	6,3/10/16		250	7		2,5/4,0			23		
	20/25		300	10		6,3			29		
32	1,6/2,5/4,0	30	200	8		10/16		36			
	6,3/10/16		250	11		20/25		51			
	20/25		300	13		125		250	118	300	40
40	1,6/2,5/4,0	38	200	9	1,6		22				
	6,3/10/16		250	12	2,5/4,0		28				
	20/25		300	21	6,3		40				
50	1,6/2,5/4,0	46	200	10	10/16		54				
	6,3/10/16		250	14	20/25		88				
	20/25		300	23	150	300	140	350	26		
65	1,6/2,5/4,0	64	200	11						1,6	33
	6,3/10/16		250	16						2,5/4,0	53
	20/25		300	41		6,3		74			
80	1,6/2,5/4,0	76	200	12		10/16		108			
	6,3/10/16		300	19		200		196	350	32	
	20/25		300	42	1,6		47				
				2,5	58						
				4,0	64						
				6,3	89						
				10/16							

Примечание:

- 1) – Базовое значение (Значение габаритной длины L может отличаться от базового значения и должно соответствовать аналогичному значению заменяемого датчика расхода).
- 2) – Масса указана ориентировочно.



ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ А

Общий вид и габаритные и присоединительные размеры вставки монтажной исполнения «сэндвич» для КМЧ с фланцами исполнения:

- F по ГОСТ 33259-2015 Ру от 1,6 до 16 МПа приведены на рисунке А-2 и таблице А-2;
- J по ГОСТ 33259-2015 Ру от 6,3 до 16 МПа – по запросу;
- для датчиков расхода систем ППД, Ру от 20 до 25 МПа, Ду от 50 до 150 мм приведены на рисунке А-3 и таблице А-3.

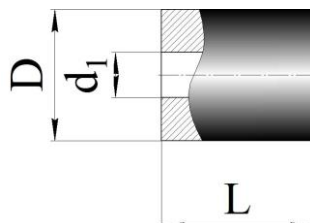


Рисунок А-2 – Вставка монтажная «сэндвич» для КМЧ с фланцами исполнения F по ГОСТ 33259-2015 Ру от 1,6 до 16 МПа

Таблица А-2 Вставка монтажная сэндвич

Размеры для справок

Ду, мм	D, мм	d ₁ , мм	L ¹⁾ , мм	M ²⁾ , кг	Ду, мм	D, мм	d ₁ , мм	L ¹⁾ , мм	M ²⁾ , кг
25	57	24	120	2	80	120	76	140	7
32	65	30	120	2,5	100	149	96	140	11
40	75	38	120	3	125	175	118	140	13
50	87	46	120	4	150	203	140	140	17
65	109	64	120	5,5	200	259	196	200	32

Примечание:

- 1) – Базовое значение (Значение габаритной длины L может отличаться от базового значения и должно соответствовать аналогичному значению заменяемого датчика расхода).
- 2) – Масса указана ориентировочно.

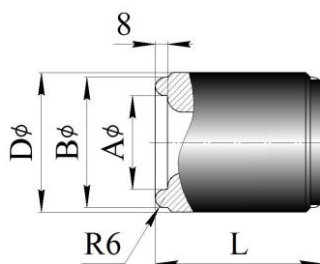


Рисунок А-3 – Вставка монтажная «сэндвич» для датчиков расхода систем ППД, Ру от 20 до 25 МПа, Ду от 50 до 150 мм

Таблица А-3 Вставка монтажная сэндвич

Размеры для справок

Ду, мм	Ру, МПа	D, мм	A, мм	B, мм	L, мм	M*, кг
50	20/25	93	69	91	140	от 5 до 7
65		109	84	107	160	от 7 до 9
80		123	99	121	160	от 9 до 14
100		141	117	139	160	от 11 до 17
125		173	151	173	160	от 13 до 26
150		190	165	188	160	от 17 до 32

* – Масса указана от $d_{b_{max}}$ до $d_{b_{min}}$ (Таблица 4).

– Масса указана ориентировочно.