



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
АО «Даймет»

26.51.52.110

**Датчик расхода – счётчик
«ДАЙМЕТИК-1261»
Комплект монтажных частей
«ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ»**

П А С П О Р Т

1261.00.00.110 ПС



Государственный
реестр
№ 67335-17



ИСО 9001-2015

Ex

TP TC 012/2011
0ExiaIICT6...T1 X
1ExdIICT6...T1 X

EAC

TP TC 020/2011
TP TC 032/2011

2017

Настоящий паспорт (далее – ПС) предназначен для отражения сведений, удостоверяющих гарантированные изготовителем датчиков расхода-счётчиков «ДАЙМЕТИК-1261» состав и качество поставляемых комплектов монтажных частей.

1 НАЗНАЧЕНИЕ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект монтажных частей (далее – КМЧ) предназначен для правильного позиционирования датчика расхода-счётчика ДАЙМЕТИК-1261 в трубопроводе на объекте применения.

Таблица 1 – Состав КМЧ

Наименование	Обозначение	Количество
Комплект монтажных частей	ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ	1
Паспорт	1261.00.00.110 ПС	1
Примечание – Состав КМЧ определяется заказом в соответствии с разделом 2 настоящего ПС		

2 ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Обозначение КМЧ при заказе:

Дайметик-1261-КМЧ-50-1,6- ФФП-К1-А1-(09Г2С)

2 4 11 18 19 20

2 – D_y трубопровода, мм, из ряда:

25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;

4 – Обозначение исполнения по условному давлению P_y, МПа, из ряда:

1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16; 20; 25;

11 – Обозначение конструктивного исполнения КМЧ:

- *первый символ* – конструктивное исполнение КМЧ:

Ф – для установки датчика исполнения «**Ф**» и «**С**»;

Х – специальное исполнение (оговаривается при заказе);

- *второй символ* – исполнение уплотнительной поверхности КМЧ по ГОСТ 33259-2015:

F – впадина (стандартно), для датчика с фланцами исполнения «**Е**» – выступ;

D – паз, для датчика с фланцами исполнения «**С**» – шип;

J (прокладка овального сечения);

X – специальное исполнение (оговаривается при заказе);

- *третий символ* – тип уплотнительных элементов:

П – паронитовые прокладки (до 4,0 МПа);

С – спирально-навитые прокладки (до 16 МПа);

М – металлические кольца овального сечения (до 25 МПа);

T – прокладки из терморасширенного графита;

P – кольцо резиновое (только для исполнения уплотнительной поверхности типа «**X**», например, соединения типа БРС;

X – специальное исполнение (оговаривается при заказе);

18 – Обозначение исполнения КМЧ:

K1 –поставляются ответные фланцы, прокладки и комплект шпилек и гаек;

K2 – поставляются ответные входной и выходной патрубки с фланцами и штуцерами для датчиков давления (M20×1,5) и температуры (M20×1,5 или M24×1,5), заглушками и прокладками для штуцеров, прокладками для фланцев и комплектом шпилек и гаек;

ВНИМАНИЕ! Формирователь потока поставляется по отдельному заказу с КМЧ (ответными фланцами, прокладками, шпильками и гайками).

К8 – поставляются ответные входной и выходной патрубки аналогично «**К2**», формирователь потока и входной прямолинейный участок;

19 – Обозначение кода дополнительного оборудования:

А0 – дополнительное оборудование отсутствует;

А1 – два штуцера для установки датчиков давления (M20×1,5) и температуры (M20×1,5 или M24×1,5) с заглушками (только для исполнений «**К0**» и «**К1**» по КМЧ);

А2 – аналогично коду дополнительного оборудования «**А1**» с гильзой защитной для датчика температуры (M20×1,5 или M24×1,5);

А3 – аналогично коду дополнительного оборудования «**А2**» с вентильным блоком для установки датчика давления (M20×1,5);

20 – Материал (марка стали) трубопровода в месте установки датчика (только для исполнений по КМЧ «**К1**», «**К2**» и коду дополнительного оборудования «**А1**», «**А2**» и «**А3**»).

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Эксплуатация КМЧ датчиков 1261-Г для кислорода должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ 12.2.052, ОППБ, Правил ПБ 11-493-02, Правил ПБ 11-544-03, «Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода» или иных инструкций предприятия, которые должны обеспечивать выполнение требований указанных нормативных документов и учитывать конкретные условия применения датчиков.

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом элементов КМЧ датчиков 12612-Г для кислорода качество обезжиривания должно быть проверено в соответствии с действующей на предприятии-потребителе инструкции по обезжириванию и методам контроля изделий, работающих в кислородной среде. При необходимости, КМЧ может быть подвергнут повторным операциям по обезжириванию в соответствии с действующей инструкцией по обезжириванию и методами контроля изделий, работающих в кислородной среде, на предприятии-потребителе.

ВНИМАНИЕ! Повторное обезжиривание для исполнения «КИСЛОРОД» на предприятии-потребителе следует выполнять в том случае, когда метод обезжиривания (п. 7.2) элементов КМЧ на предприятии-производителе или у поставщика не соответствует действующим методам обезжиривания, утверждённым на предприятии-потребителе.

ВНИМАНИЕ! При первичной подаче кислорода необходимо удалить персонал на безопасное расстояние от изделия и соблюдать необходимые меры безопасности в соответствии с действующей инструкцией по работе с оборудованием в кислородной среде.

4 О КАЧЕСТВЕ КМЧ

По всем вопросам, связанным с качеством КМЧ датчика расхода-счётчика «ДАЙМЕТИК-1261», следует обращаться к изготовителю по адресу:

АО «Даймет», РФ, 625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. 1А, помещение 1.
Сайт: www.dymet.ru, e-mail: info@dymet.ru, (3452) 54-77-69, 48-05-14.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений и улучшений в конструкцию и спецификацию КМЧ.

ВНИМАНИЕ! Если потребитель обнаруживает какие-либо дефекты, покрываемые гарантией и уведомляет изготовителя в письменной форме или по электронной почте в течение гарантийного срока, изготовитель, по своему усмотрению, производит ремонт или замену КМЧ. Стоимость замены или ремонта КМЧ, вытекающих вследствие неправильных эксплуатации, технического обслуживания, хранения или транспортирования, не покрывается гарантией и оплачивается покупателем.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель не несёт ответственности за выбор, эксплуатацию и техническое обслуживание КМЧ. Ответственность за правильный выбор, эксплуатацию и техническое обслуживание КМЧ полностью лежит на конечном пользователе.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель не несёт ответственности за возмещение случайных штрафных санкций, особых, либо косвенных убытков, включая, но не ограничиваясь производственными потерями, потерей прибыли, потерей доходов и также не несёт ответственности за возможное использование и, возникающие при этом, издержки по капиталу, материалам, энергии и требованиям третьих сторон.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

КМЧ датчиков расхода-счетчиков ДАЙМЕТИК-1261 транспортируется в заводской упаковке с защитой от атмосферных осадков.

КМЧ в транспортной таре выдерживает воздействие температур от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре плюс 35 °С (условия 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150). Время нахождения КМЧ в статусе транспортировки – не более одного месяца.

КМЧ должен храниться на стеллажах в сухом помещении при температуре от минус 45 до плюс 40 °С и относительной влажности окружающего воздуха до 90 % (условия 1 (Л) по ГОСТ 15150). Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов. Обслуживание КМЧ во время хранения не предусматривается.

Срок хранения КМЧ не более пяти лет, при более длительных сроках хранения перед использованием необходимо проверить герметичность в соответствии с инструкцией, действующей на предприятии-потребителе.

Обезжиривание

Заполняется только для КМЧ для кислорода

Обезжиривание производится в соответствии с ОСТ 2604-312-83 "Оборудование кислородное. Методы обезжиривания. Применяемые материалы":

Подготовка к обезжириванию:

- элементы КМЧ выдерживается при температуре + 20...25 °С не менее 12 ч;
- производится продувка элементов КМЧ азотом с удалением механических примесей, наличие консервационных смазок и загрязнений не допускается.

Обезжиривание:

1. Очистка поверхностей элементов КМЧ средством для обезжиривания «Очиститель WURTH». Производится последовательно два раза.
2. Очистка рабочих поверхностей элементов КМЧ спиртом этиловым с последующей сушкой.
3. Промывка элементов КМЧ моющим средством для обезжиривания цветных металлов и сплавов «Деталан АЛ» (применяется взамен органических растворителей, хладонов, растворов щелочей) в ванне с ультразвуковым воздействием в течение не менее восьми часов при температуре плюс 25...30 °С.
4. Промывка элементов КМЧ водой для удаления следов моющего раствора.
5. Продувка элементов КМЧ азотом.

В качестве метода контроля применяется обтирка поверхностей материалом из стекловолокна с последующим просвечиванием люминесцентной лампой.

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом оборудования качество обезжиривания должно быть повторно проверено в соответствии с действующей инструкцией по обезжириванию и методам контроля изделий на предприятии–потребителе. При необходимости КМЧ должен быть подвергнут повторным операциям по обезжириванию в соответствии с действующими инструкцией по обезжириванию и методами контроля изделий, работающих в кислородной среде на предприятии-потребителе.

Комплект монтажных частей **ДАЙМЕТИК 1261-КМЧ**

- _____	- _____	- _____	- _____	- _____	-(_____)
2	4	11	18	19	20
Dy, мм	Py, МПа	Конструктивное исполнение	Обозначение по КМЧ	Код дополнительного оборудования	Марка стали трубопровода в месте установки

зав. № _____ прошел операции промывки и обезжиривания.

Представитель технического контроля:

_____ Дата

_____ Ф. И. О.

_____ Подпись

М. П.