



Российская Федерация  
Акционерное общество «ДАЙМЕТ»

ДАТЧИК РАСХОДА-СЧЁТЧИК  
ДАЙМЕТИК-1261

КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ  
ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ

ПАСПОРТ  
1261.70.00.000 ПС

Зав. № \_\_\_\_\_

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом монтажных работ и эксплуатации комплекта монтажных частей ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ датчика расхода-счётчика «ДАЙМЕТИК-1261» следует внимательно изучить документ «1261.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации» и настоящий паспорт. Убедитесь в том, что Вы полностью ознакомились и поняли его содержание. Это условие обязательно для обеспечения безопасной эксплуатации.

За консультацией и технической поддержкой обращайтесь к изготовителю изделия:

АО «Даймет»:

625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. А1, помещение 1.

Тел./факс: +7 (3452) 54-77-69, 48-05-14, E-mail: [info@dymet.ru](mailto:info@dymet.ru)

Web: [www.dymet.ru](http://www.dymet.ru) ; [www://даймет.рф/](http://www://даймет.рф/)



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект монтажных частей ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ (далее – КМЧ или изделие) предназначен для позиционирования датчика расхода-счётчика «ДАЙМЕТИК-1261» (далее – датчик) в трубопроводе и геометрической подготовке потока газа на объекте применения.

Комплект поставки КМЧ соответствует таблице 1.

Таблица 1 – Состав КМЧ

Наименование	Обозначение	Количество
Комплект монтажных частей	ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ*	1
Паспорт	1261.70.00.000 ПС	1
Примечание: * – Обозначение в соответствии с заказом (раздел 7).		

## 2 МАРКИРОВКА

На КМЧ датчика нанесены:

Для исполнения К1:

- наименование изделия;
- значение условного диаметра присоединяемого трубопровода, Ду, мм;
- условное давление  $P_y$ , МПа;
- заводской номер и год изготовления;
- исполнение по материалам и геометрии трубопровода в месте установки датчика

(марка стали /  $D_n \times h$ ),

где  $D_n$  – наружный диаметр, мм,  $h$  – толщина стенки присоединяемого трубопровода, мм.

Для исполнений К2 и К8 нанесены:

Обозначение при заказе описано в 1.4 документа «Руководство по эксплуатации. 1261.00.000 РЭ» и дополнительные надписи:

- «Патрубок входной», «патрубок выходной», «корпус УПП» (только для исполнения К8)4

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж и эксплуатацию изделия следует производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

Эксплуатация изделия разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утверждённой руководителем предприятия и учитывающей специфику применения изделия в конкретном технологическом процессе.

Эксплуатация изделия должна осуществляться с соблюдением требований «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД ЭЛЕМЕНТОМ КМЧ КАЧЕСТВО ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕРЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПОДВЕРГНУТО ПОВТОРНЫМ ОПЕРАЦИЯМ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ НА КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

**ВНИМАНИЕ!** ПОВТОРНОЕ ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА МЕТОД ОБЕЗЖИРИВАНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ (РАЗДЕЛ 8) НЕ СООТВЕТСТВУЕТ МЕТОДАМ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.



***ВНИМАНИЕ!*** ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.052, ОППБ ИЛИ ИНЫХ ИНСТРУКЦИЙ ПРЕДПРИЯТИЯ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ УКАЗАННЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И УЧИТЫВАТЬ КОНКРЕТНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

***ВНИМАНИЕ!*** ПРИ ПЕРВИЧНОЙ ПОДАЧЕ КИСЛОРОДА НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ПЕРСОНАЛ НА БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ИЗДЕЛИЯ И СОБЛЮДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ.

#### **4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Специальное техническое обслуживание изделия не предусматривается, при этом, в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, работающего под давлением, действующей на предприятии-потребителе, необходимо производить осмотры изделия в установленные на предприятии-потребителе периоды времени.

При применении изделия на агрессивных средах необходимо производить наружный осмотр изделия на предмет отсутствия коррозии и (или) повреждений не реже одного раза в год.

Результаты осмотров (освидетельствования), выполненных мероприятий и других действий необходимо отобразить в разделе 9.

***ВНИМАНИЕ!*** ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОВРЕЖДЁННОГО ИЗДЕЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

При обнаружении отложений на рабочих поверхностях КМЧ их необходимо удалить методом, исключающим повреждение изделия.

При выполнении работ, связанных с монтажом и эксплуатацией изделия, обслуживающий персонал должен иметь соответствующую квалификационную группу по технике безопасности и должен быть ознакомлен с требованиями эксплуатационной документации. При производстве ремонтных и профилактических работ обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования правил безопасности при производстве работ в нефтяной и газовой промышленности.

#### **5 КАЧЕСТВО**

***ВНИМАНИЕ!*** ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И УЛУЧШЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И СПЕЦИФИКАЦИЮ КМЧ.

Если потребитель обнаруживает какие-либо дефекты, покрываемые гарантией и уведомляет изготовителя в письменной форме или по электронной почте в течение гарантийного срока, изготовитель, по своему усмотрению, производит ремонт или замену КМЧ. Стоимость замены или ремонта КМЧ, вытекающих вследствие неправильных эксплуатации, технического обслуживания, хранения или транспортирования, не покрывается гарантией и оплачивается покупателем.

***ВНИМАНИЕ!*** ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КМЧ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КМЧ ПОЛНОСТЬЮ ЛЕЖИТ НА КОНЕЧНОМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕ.

***ВНИМАНИЕ!*** ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМЕЩЕНИЕ СЛУЧАЙНЫХ ШТРАФНЫХ САНКЦИЙ, ОСОБЫХ, ЛИБО КОСВЕННЫХ УБЫТКОВ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТЕРЯМИ, ПОТЕРЕЙ ПРИБЫЛИ, ПОТЕРЕЙ ДОХОДОВ И ТАКЖЕ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМОЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ЭТОМ, ИЗДЕРЖКИ ПО КАПИТАЛУ, МАТЕРИАЛАМ, ЭНЕРГИИ И ТРЕБОВАНИЯМ ТРЕТЬИХ СТОРОН.



## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

КМЧ датчиков расхода-счетчиков «ДАЙМЕТИК-1261» транспортируется в заводской упаковке с защитой от атмосферных осадков.

КМЧ в транспортной таре выдерживает воздействие температур от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре плюс 35 °С (условия 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69). Время нахождения КМЧ в статусе транспортировки – не более трех месяцев.

КМЧ должен храниться на стеллажах в сухом помещении при температуре от минус 45 до плюс 40 °С и относительной влажности окружающего воздуха до 90 % (условия 1 (Л) по ГОСТ 15150-69). Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов. Обслуживание КМЧ во время хранения не предусматривается.

Срок хранения КМЧ не более пяти лет, при более длительных сроках хранения перед использованием необходимо проверить герметичность в соответствии с инструкцией, действующей на предприятии-потребителе.

**ВНИМАНИЕ! ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ТАРУ С ИЗДЕЛИЯМИ НЕ РОНЯТЬ, НЕ КАНТОВАТЬ, НЕ ПОДВЕРГАТЬ МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ.**

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Комплект монтажных частей ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ

_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	— ( _____ )	_____
3	5	8	9	10	14	15	16	18
Dy, мм	Py, МПа	Конструктивное исполнение (Ф, С, X)	Исполнение по типу уплотнительной поверхности фланцев (С, Е, J, X)	Исполнение по типу уплотнительных элементов (П, С, Т, М, X)	Обозначение исполнения по коду монтажных частей (K1, K2, K8)	Обозначение кода дополнительного оборудования (A1, A2, A3)	Исполнение по материалам и геометрии трубопровода (марка стали / Dн x h),	Обозначение изделий, работающих на кислороде (K)

зав. № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель технического контроля:

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ М. П.  
Дата Ф. И. О. Подпись



## 8 ОБЕЗЖИРИВАНИЕ (Заполняется только для КМЧ для кислорода)

Подготовка к обезжириванию:

- изделие выдерживаются при температуре плюс 20...25 °С не менее 12 ч;
- производится продувка изделия азотом с удалением механических примесей, наличие консервационных смазок и загрязнений не допускается.

Обезжиривание производится в следующем порядке:

1 Очистка поверхностей изделия средством для обезжиривания «Очиститель WURTH» или аналогичным. Производится последовательно два раза.

2 Промывка изделия моющим средством для обезжиривания цветных металлов и сплавов «Деталан АЛ» или аналогичным (применяется взамен органических растворителей, хладонов, растворов щелочей) в ванне с ультразвуковым воздействием в течение не менее восьми часов при температуре плюс 20...30 °С.

***ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.***

3 Промывка изделия водой для удаления следов моющего раствора.

4 Продувка изделия азотом.

В качестве метода контроля применяется обтирка поверхностей материалом из стекловолокна с последующим просвечиванием люминесцентной лампой.

Комплект монтажных частей **ДАЙМЕТИК-1261-КМЧ**

—	—	—	—	—	—	—	— ( — / — )	—
3	5	8	9	10	14	15	16	18
Заполняется в соответствии с обозначением, приведённым в разделе 7								

зав. № \_\_\_\_\_ прошел операции промывки и обезжиривания.

Представитель технического контроля:

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ М. П.  
Дата Ф. И. О. Подпись

## 9 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ (Заполняется на месте эксплуатации)

Результаты технического освидетельствования (раздел 4)

Дата	Заключение	Ф.И.О и подпись ответственного лица

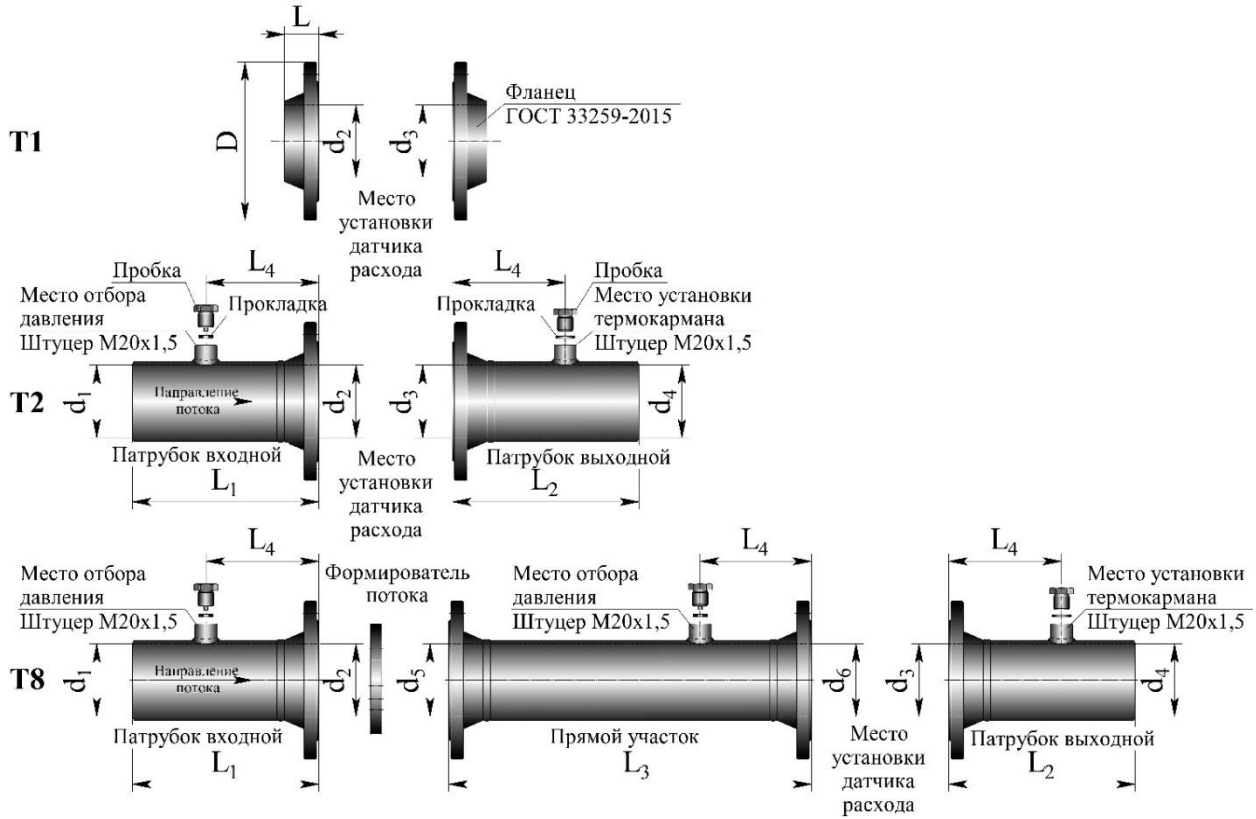
**ПРИЛОЖЕНИЕ А**


Рисунок 1 – Исполнения комплектов монтажных частей

Таблица 1 – Комплекты монтажных частей. Базовые размеры. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015.

Ду, мм	Ру, МПа	D, мм	d1-d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм
50	1,6	158	49	46	246	400	146
	2,5						
	4,0						
	6,3						
	10,0						
	16,0						
65	1,6	178	66	49	249	490	149
	2,5						
	4,0						
	6,3						
	10,0						
	16,0						
80	1,6	193	79	52	252	640	152
	2,5			54	254		154
	4,0			58	258		158
	6,3			77	270		170
	10,0			77	290		190
	16,0			77	290		190

Примечание: допуски L, L1, L2, L4 ± 2 мм, L3 ± 3 мм

Ду, мм	Ру, МПа	D, мм	d1-d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм
100	1,6	215	98	52	252	800	152
	2,5	228		60	260		160
	4,0	228		67	267		167
	6,3	248	96	275	175		
	10,0	263	94	290	190		
	16,0	263	94	300	200		
125	1,6	243	123	59	259	1000	159
	2,5	268		66	266		166
	4,0	268		66	266		166
	6,3	295	118	296	196		
	10,0	308	114	314	214		
	16,0	308	114	314	216		
	150	1,6	278	149	59		309
2,5		298	70		320	170	
4,0		298	70		320	170	
6,3		338	106		356	206	
10,0		348	139		376	226	
16,0		348	139		381	231	

Примечание: допуски L, L1, L2 ± 2,5 мм, L3, L4 ± 4 мм



### ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ А

Продолжение таблицы 1 – Комплекты монтажных частей. Базовые размеры.  
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015

Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d1- d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм
200	1,6	333	203	60	410	1600	160
	2,5	358		77	427		177
	4,0	373		87	437		187
	6,3	403	199	110	460		210
	10,0	428	195	140	490		240
	16,0	428	195	150	500		250
	250	1,6	403	254	67		517
2,5		423	77		527	177	
4,0		443	100		550	200	
6,3		468	246	116	566	216	
10,0		498	246	160	610	260	
16,0		498	236	165	615	265	
Примечание: допуски L, L1, L2 ± 3 мм, L3, L4 ± 5 мм							

Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d1- d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм
300	1,6	458	305	68	618	2400	168
	2,5	483		82	632		182
	4,0	508		114	664		214
	6,3	528	294	122	672		222
	10,0	583	294	182	732		282
	16,0	583	284	187	737		287
	Примечание: допуски L, L1, L2 ± 3 мм, L3, L4 ± 6 мм						

Габаритные и присоединительные размеры комплектов монтажных частей для Py 20 и 25 МПа по запросу.

Шпильки, гайки и прокладки поставляются в соответствующем количестве для комплектов:

- Шпильки (по согласованию): ОСТ 26-2040-96;
- Гайки для фланцевых соединений (по согласованию): ОСТ 26-2041-96;
- Прокладки паронит (стандартно до Py 4,0 МПа) ГОСТ 15180-86;
- Прокладки спирально навитые (СНП) ГОСТ Р 52376-2005;
- Прокладки из терморасширенного графита (ПУТГ);
- Прокладки овального сечения (исп. 7) ГОСТ Р 53561-2009;

Количество элементов ЗИП оговаривается при заказе.