



Российская Федерация
Акционерное общество «ДАЙМЕТ»

ДАТЧИК РАСХОДА ГАЗА ДУМЕТИС-1223М
КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ
ДУМЕТИС-1223М-КМЧ

ПАСПОРТ
1223М.70.00.000 ПС

Зав. № _____

ВНИМАНИЕ! Перед началом монтажных работ и эксплуатации комплекта монтажных частей «ДУМЕТИС-1223М-КМЧ» датчика расхода газа «ДУМЕТИС-1223М» следует внимательно изучить документ «1223М.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации» и настоящий паспорт. Убедитесь в том, что Вы полностью ознакомились и поняли его содержание. Это условие обязательно для обеспечения безопасной эксплуатации комплекта монтажных частей «ДУМЕТИС-1223М-КМЧ».

За консультацией и технической поддержкой обращайтесь к производителю изделия:

АО «Даймет»:

625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. А1, помещение 1.

Тел./факс: +7 (3452) 54-77-69, 48-05-14, E-mail: info@dymet.ru,

Web: www.dymet.ru ; www://даймет.рф/



1 НАЗНАЧЕНИЕ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект монтажных частей «DUMETIC-1223М-КМЧ» (далее – КМЧ или изделие) предназначен для позиционирования датчика расхода газа «DUMETIC-1223М» (далее – датчик расхода) в трубопроводе и геометрической подготовке потока газа на объекте применения.

Комплект поставки КМЧ соответствует таблице 1.

Таблица 1 - Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Комплект монтажных частей	DUMETIC-1223М-КМЧ*	1
Паспорт	1223М.70.00.000 ПС	1
Примечание: * – Обозначение в соответствии с заказом (раздел 7).		

2 МАРКИРОВКА

На КМЧ датчика расхода нанесены:

- наименование изделия;
- значение условного диаметра присоединяемого трубопровода, Ду, мм;
- условное давление P_y , МПа;
- заводской номер и год изготовления;
- исполнение по материалам и геометрии трубопровода в месте установки датчика расхода (марка стали / Дн x h), где Дн – наружный диаметр, мм; h – толщина стенки присоединяемого трубопровода, мм.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж и эксплуатацию изделия следует производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов».

Эксплуатация изделия разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утверждённой руководителем предприятия и учитывающей специфику применения изделия в конкретном технологическом процессе.

Эксплуатация изделия должна осуществляться с соблюдением требований «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

При производстве работ на объектах с агрессивными средами, содержащими сероводород, следует соблюдать действующие на предприятии.

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ ИЗДЕЛИЯ НА СЕРОВОДОРОД ИЛИ ДРУГИЕ АГРЕССИВНЫЕ СРЕДЫ ОСМОТР, МОНТАЖ, ДЕМОНТАЖ И ДР. РАБОТЫ С ИЗДЕЛИЕМ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ПОТРЕБИТЕЛЯ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ «ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКИ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ», «ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ В НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД МОНТАЖОМ ИЗДЕЛИЯ КАЧЕСТВО ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕРЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ НА КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ИЗДЕЛИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ПОДВЕРГНУТО ПОВТОРНЫМ ОПЕРАЦИЯМ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ,



РАБОТАЮЩИХ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА МЕТОД ОБЕЗЖИРИВАНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ (РАЗДЕЛ 8) НЕ СООТВЕТСТВУЕТ МЕТОДАМ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.052, ОППБ ИЛИ ИНЫХ ИНСТРУКЦИЙ ПРЕДПРИЯТИЯ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ УКАЗАННЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И УЧИТЫВАТЬ КОНКРЕТНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПЕРВИЧНОЙ ПОДАЧЕ ИЗМЕРЯЕМОЙ СРЕДЫ НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ПЕРСОНАЛ НА БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ИЗДЕЛИЯ И СОБЛЮДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Специальное техническое обслуживание изделия не предусматривается, при этом, в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, работающего под давлением, действующей на предприятии-потребителе, необходимо производить осмотры изделия в установленные на предприятии-потребителе периоды времени.

Результаты осмотров (освидетельствования), выполненных мероприятий и других действий необходимо отобразить в разделе 9.

При применении изделия на агрессивных средах, в т.ч. и средах, содержащих сероводород, необходимо производить наружный осмотр изделия на предмет отсутствия коррозии и (или) повреждений не реже одного раза в год.

При использовании изделия на средах с коррозионной активностью по ГОСТ 51365-70 выше 0,21 МПа необходимо производить осмотр внутренней поверхности изделия в соответствие с утвержденной инструкцией по контролю трубопроводов, работающих в опасных коррозионных средах, на предприятии-потребителе. При обнаружении трещин и др. повреждений на рабочих поверхностях изделия или повреждений в результате воздействия измеряемой среды необходимо провести его замену или восстановление.

ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОВРЕЖДЁННОГО ИЗДЕЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

При обнаружении отложений на рабочих поверхностях КМЧ их необходимо удалить методом, исключаящим повреждение изделия.

При выполнении работ, связанных с монтажом и эксплуатацией изделия, обслуживающий персонал должен иметь соответствующую квалификационную группу по технике безопасности и должен быть ознакомлен с требованиями эксплуатационной документации. При производстве ремонтных и профилактических работ обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования правил безопасности при производстве работ в нефтяной и газовой промышленности.

5 КАЧЕСТВО

Если потребитель обнаруживает какие-либо дефекты, покрываемые гарантией и уведомляет изготовителя в письменной форме или по электронной почте в течение гарантийного срока, изготовитель, по своему усмотрению, производит ремонт или замену изделия. Стоимость замены или ремонта изделия, вытекающих вследствие неправильных эксплуатации, технического обслуживания, хранения или транспортирования не покрывается гарантией и оплачивается покупателем.



ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И УЛУЧШЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ УВЕДОМЛЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ.

ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЛНОСТЬЮ ЛЕЖИТ НА КОНЕЧНОМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕ.

ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМЕЩЕНИЕ СЛУЧАЙНЫХ ШТРАФНЫХ САНКЦИЙ, ОСОБЫХ, ЛИБО КОСВЕННЫХ УБЫТКОВ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТЕРЯМИ, ПОТЕРЕЙ ПРИБЫЛИ, ПОТЕРЕЙ ДОХОДОВ И ТАКЖЕ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМОЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ЭТОМ, ИЗДЕРЖКИ ПО КАПИТАЛУ, МАТЕРИАЛАМ, ЭНЕРГИИ И ТРЕБОВАНИЯМ ТРЕТЬИХ СТОРОН.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделие транспортируется в заводской упаковке с защитой от атмосферных осадков. Изделия в транспортной таре выдерживают воздействие температур от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 100 % при температуре плюс 35°С (С4 по ГОСТ Р 52931-2008). Время нахождения изделий в статусе транспортировки – не более трех месяцев.

Изделия должны храниться на стеллажах или на полу в сухом помещении при температуре от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности окружающего воздуха до 100 % при температуре плюс 35 °С. Воздух помещения не должен содержать примесей агрессивных паров и газов. Изделия не рекомендуется хранить в положении штабеля.

В зимнее время распаковывать изделие рекомендуется после выдержки в отапливаемом помещении в течение не менее 12 ч. Обслуживание изделия во время хранения не предусматривается.

Срок хранения изделия не более пяти лет, при более длительных сроках хранения перед установкой необходим осмотр на отсутствие повреждений.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ТАРУ С ИЗДЕЛИЯМИ НЕ РОНЯТЬ, НЕ КАНТОВАТЬ, НЕ ПОДВЕРГАТЬ МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ.

**7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ**

Базовые исполнения КМЧ приведены в приложениях А.

Размеры составных частей КМЧ выполняются в соответствии с заказом и могут отличаться от базовых значений. Обозначение записи при заказе указано в 1.4 документа «1223М.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации».

Комплект монтажных частей DYMETIC-1223М-КМЧ

-	-	-	-		-	-	- (/)	-
2	6	9	10	11	15	16	17	19
Диаметр условного прохода Dy, мм	Условное давление PУ, МПа	Конструктивное исполнение (Ф, ФВ, ФВЛ, В, ВЛ)	Исполнение уплотнительной поверхности фланцев (Е, J, С, L)	Обозначение типа уплотнительных элементов (П, С, М, Т, Р)	Обозначение исполнения (Т1, Т2, Т8)	Обозначение кода дополнительного оборудования (А0, А2, А2, А3)	Исполнение по материалам и геометрии трубопровода	Обозначение изделий, работающих на кислороде (К)

зав. № _____ изготовлен и принят в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Внутренний диаметр присоединяемого трубопровода _____ мм

Представитель технического контроля:

_____ М. П.
Дата _____ Ф. И. О. _____ Подпись _____



8 ОБЕЗЖИРИВАНИЕ (Заполняется только для КМЧ для кислорода)

Подготовка к обезжириванию:

- изделие выдерживаются при температуре плюс 20...25 °С не менее 12 ч;
- производится продувка изделия азотом с удалением механических примесей, наличие консервационных смазок и загрязнений не допускается.

Обезжиривание производится в следующем порядке:

1. Очистка поверхностей изделия средством для обезжиривания «Очиститель WURTH» или аналогичным. Производится последовательно два раза.
2. Промывка изделия моющим средством для обезжиривания цветных металлов и сплавов «Деталан АЛ» или аналогичным (применяется взамен органических растворителей, хладонов, растворов щелочей) в ванне с ультразвуковым воздействием в течение не менее восьми часов при температуре плюс 20...30 °С.

ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

4. Промывка изделия водой для удаления следов моющего раствора.

5. Продувка изделия азотом.

В качестве метода контроля применяется обтирка поверхностей материалом из стекловолокна с последующим просвечиванием люминесцентной лампой.

Комплект монтажных частей DYMETIC-1223М-КМЧ

-	-	-	-		-	-	- (/)	-
2	6	9	10	11	15	16	17	19
Заполняется в соответствии с обозначением, приведённым в разделе 7								

зав. № _____ прошел операции промывки и обезжиривания.

Представитель технического контроля:

_____ М. П.
 Дата Ф. И. О. Подпись

9 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ (Заполняется на месте эксплуатации)

Результаты технического освидетельствования (раздел 4)

Дата	Заключение	Ф.И.О и подпись ответственного лица



ПРИЛОЖЕНИЕ А

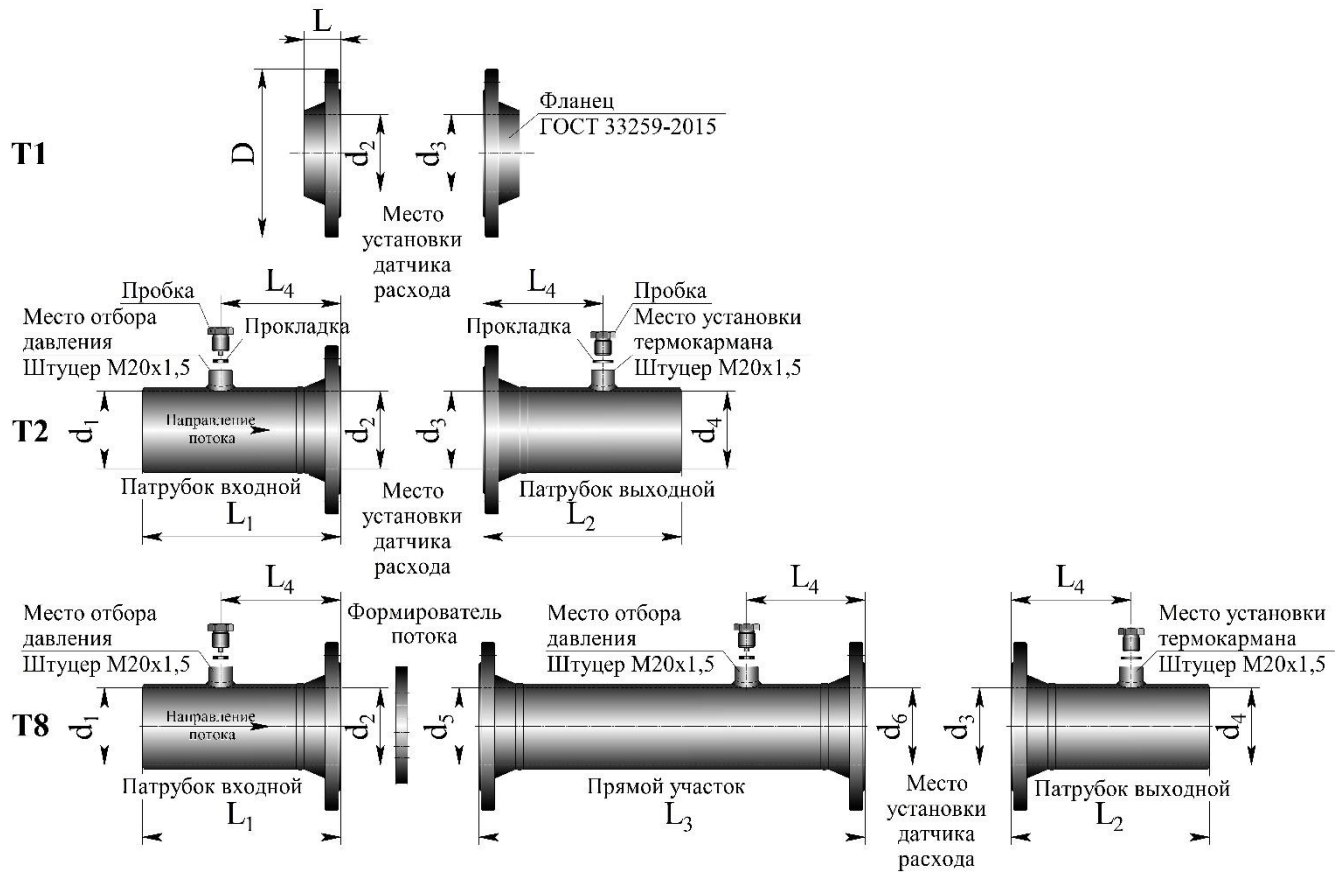


Рисунок 1 – Исполнения комплектов монтажных частей

Таблица 1 – Комплекты монтажных частей. Базовые размеры. Фланцы по ГОСТ 33259-2015.

Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d1-d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм
50	1,6	158	49	46	246	400	146
	2,5						
	4,0						
	6,3	173	49	70	270		170
	10,0	193	45	70	270		170
	16,0	195	45	76	276		176
65	1,6	178	66	49	249	520	149
	2,5						
	4,0						
	6,3	198	64	70	270		170
	10,0	218	64	83	283		183
	16,0	218	64	83	283		183
80	1,6	193	79	52	252	640	152
	2,5			54	254		154
	4,0			58	258		158
	6,3	208	77	70	270		170
	10,0	228	77	90	290		190
	16,0	228	77	90	290		190
100	1,6	215	98	52	252	800	152
	2,5	228		60	260		160
	4,0	228		67	267		167
	6,3	248	96	75	275		175
	10,0	263	94	90	290		190
	16,0	263	94	100	300		200
125	1,6	243	123	59	259	1000	159
	2,5	268		66	266		166
	4,0	268		66	266		166
	6,3	295	118	96	296		196
	10,0	308	114	114	314		214
	16,0	308	114	116	314		216
150	1,6	278	149	59	309	1200	159
	2,5	298	149	70	320		170
	4,0	298	149	70	320		170
	6,3	338	142	106	356		206
	10,0	348	139	126	376		226
	16,0	348	139	131	381		231

Примечание: допуски L, L1, L2, L4 ± 2 мм, L3 ± 3 мм

Примечание: допуски L, L1, L2 ± 2,5 мм, L3, L4 ± 4 мм



ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ А

Продолжение таблицы 1 – Комплекты монтажных частей. Базовые размеры.
Фланцы по ГОСТ 33259-2015.

Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d1- d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм	Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d1- d6, мм	L, мм	L1, L2, мм	L3, мм	L4, мм
200	1,6	333	203	60	410	1600	160	300	1,6	458	305	68	618	2400	168
	2,5	358		77	427		177		2,5	483		82	632		182
	4,0	373		87	437		187		4,0	508		114	664		214
	6,3	403	199	110	460		210		6,3	528	294	672	222		
	10,0	428	195	140	490		240		10,0	583	294	732	282		
	16,0	428	195	150	500		250		16,0	583	284	737	287		
250	1,6	403	254	67	517	2000	167	Примечание: допуски L, L1, L2 ± 3 мм, L3, L4 ± 6 мм							
	2,5	423		77	527		177								
	4,0	443		100	550		200								
	6,3	468	246	116	566		216								
	10,0	498	246	160	610		260								
	16,0	498	236	165	615		265								

Примечание: допуски L, L1, L2 ± 3 мм, L3, L4 ± 5 мм

Габаритные и присоединительные размеры комплектов монтажных частей для Py 20 и 25 МПа по запросу.

Шпильки, гайки и прокладки поставляются в соответствующем количестве для комплектов:

- Шпильки для фланцевых соединений (стандартно): ГОСТ 22043-76;
- Шпильки (по согласованию): ОСТ 26-2040-96;
- Гайки для фланцевых соединений (стандартно): ГОСТ 5915-70;
- Гайки для фланцевых соединений (по согласованию): ОСТ 26-2041-96;
- Прокладки паронит (стандартно до Py 4,0 МПа) ГОСТ 15180-86;
- Прокладки спиральнонавитые (СНП) ГОСТ Р 52376-2005;
- Прокладки из терморасширенного графита (ПУТГ);
- Прокладки овального сечения (исп. 7) ГОСТ Р 53561-2009;

Количество элементов ЗИП оговаривается при заказе.